



COMUNE DI CASTELLUCCHIO
Assessorato manifestazioni culturali,
ludiche e ricreative

PRO LOCO®
CASTELLUCCHIO

e in collaborazione con
tutte le associazioni del
territorio

CALENDARIO MANIFESTAZIONI

INFORMAZIONI

COMUNE DI CASTELLUCCHIO
Piazza A. Pasotti - Castelluccio
tel. 0376 4343223

www.comunecastelluccio.it

NOVEMBRE 2022

- **Sabato 5 novembre, ore 21**
COMUNE e PRO LOCO - Spettacolo "IL MIO SEGNO PARTICOLARE"
CASTELLUCCHIO - TEATRO SOMS
- **Domenica 6 novembre, dalle ore 8.30**
COMUNE e ASSOC. COMBATTENTISTICHE, D'ARMA E ASSOCIAZIONI LOCALI
GIORNATA FORZE ARMATE E UNITÀ NAZIONALE - **CASTELLUCCHIO E FRAZIONI**
- **Domenica 6 novembre, dalle ore 15**
AVIS CASTELLUCCHIO e COMUNE - CASTAGNATA DI SAN MARTINO
e MERCATINO HOBBISTI - **CASTELLUCCHIO** - PIAZZA VITTORIA
- **Sabato 19 novembre, ore 21**
Compagnia Controvento di Mantova - Spettacolo di prosa "PRIMA DELL'URLO"
CASTELLUCCHIO - TEATRO SOMS
- **Domenica 20 novembre, ore 17**
COMUNE e PRO LOCO - Spettacolo di burattini "LA FAME DI ARLECCHINO"
CASTELLUCCHIO - TEATRO SOMS
- **Sabato 26 novembre, ore 21**
COMUNE e PRO LOCO - 13° CONCORSO CANORO "SILVIO BASSI"
CASTELLUCCHIO - TEATRO SOMS
- **Domenica 27 novembre, ore 10**
ASSOCIAZIONE BERSAGLIERI - COMMEMORAZIONE
CASTELLUCCHIO - MONUMENTO DI PIAZZA NASSIRIYA

DICEMBRE 2022

- **Giovedì 8 dicembre, ore 18**
PRO LOCO, PARROCCHIA e COMUNE - CONCERTO NATALIZIO
CASTELLUCCHIO - CHIESA PARROCCHIALE
- **Sabato 17 dicembre, ore 21**
COMUNE e PRO LOCO
CONCERTO DI NATALE - Banda F. Corradi - **CASTELLUCCHIO** - TEATRO SOMS
- **Sabato 17 dicembre, dalle ore 9.30 alle 19**
- **Domenica 18 dicembre, dalle ore 9.30 alle 12**
AVIS CASTELLUCCHIO - MARATONA DI NATALE PER TELETHON
CASTELLUCCHIO - PIAZZA VITTORIA
- **Domenica 18 dicembre, dalle ore 15**
AVIS CASTELLUCCHIO, COMUNE e ASSOCIAZIONI
AUGURI SOTTO L'ALBERO e MERCATO HOBBISTI
CASTELLUCCHIO - PIAZZA VITTORIA
- **Giovedì 22 dicembre, ore 18 e ore 21**
COMUNE e PRO LOCO - DANZANDO IL NATALE con la Move Academy
CASTELLUCCHIO - TEATRO SOMS
- **Mercoledì 28 dicembre, ore 21**
ANSPI, PARROCCHIA e COMUNE - CONCERTO DI NATALE
CASTELLUCCHIO - CHIESA PARROCCHIALE